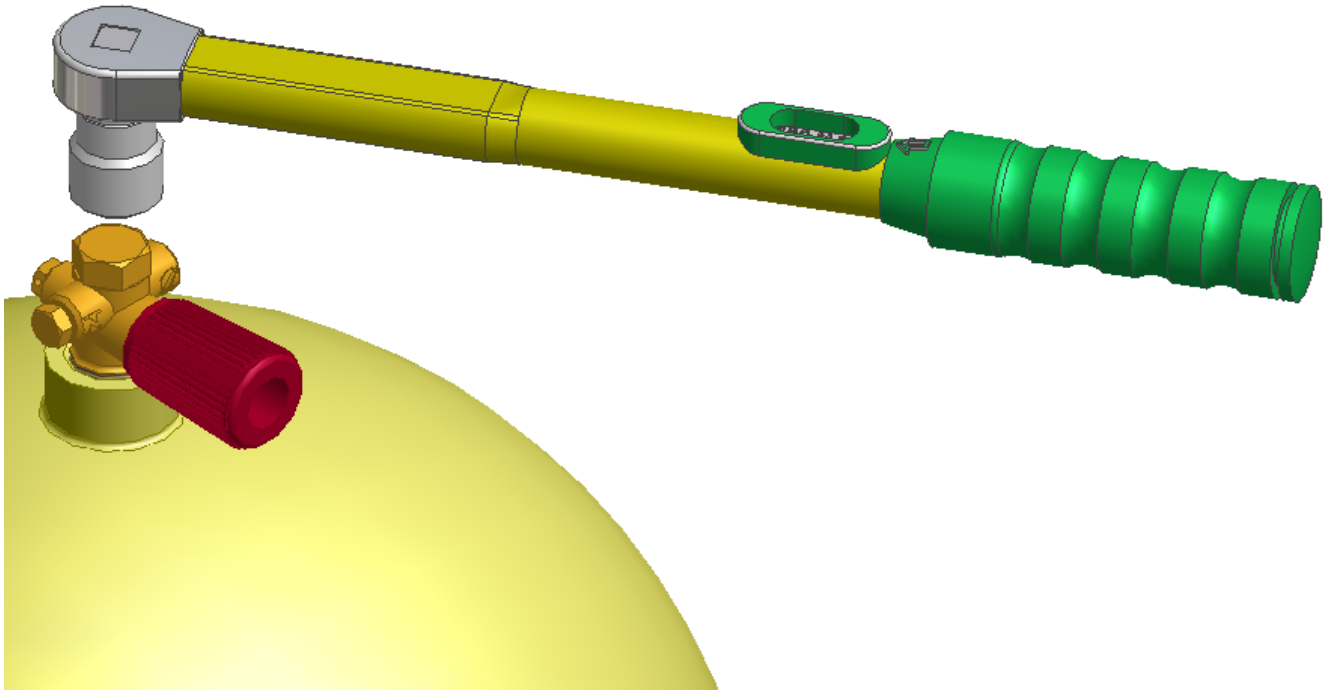


Instruções de Montagem da Válvula para Cilindro de GNV



RECOMENDAÇÕES

- Antes de montar a válvula, repassar a rosca interna do cilindro com macho de 3/4" NGT para tirar ferrugem, impurezas, rebarbas, etc;
- Colocar o cilindro de ponta cabeça e passar ar comprimido para limpar internamente;
- Verificar se a válvula não tem sinais de violação ou deformações decorrentes de batidas;
- Não prender a válvula em morsa;
- Na rosca cônica da válvula (rosca de encaixe no cilindro) colocar cerca de 4 voltas de fita de Teflon;
- Rosquear a válvula com a mão até dar aperto e, então, utilizar um torquímetro regulado para 180 N.m (cerca de 18 kgf.m) com tolerância de ± 20 N.m (cerca de 2 kgf.m);
- Utilizar **SOMENTE** chave com soquete sextavado 7/8" (não utilizar soquete tipo estrela, soquete 22mm, chave fixa, inglesa, grifo ou similares);
- Colocar o tampão e a conexão (niple) manualmente e com cuidado para não encavalar a rosca. Em seguida, usar chave 1/2" e dar leve aperto, o suficiente para não vazar, não excedendo 15 N.m (cerca de 1,5 kgf.m);
- Para colocação do tampão e conexão (niple), o uso de fita de Teflon não é necessário, pois a vedação ocorre no fundo. Utilizar somente os tampões que acompanham a válvula.
- Cuidado quando for apertar e soltar o tampão, para não confundir com o Dispositivo de Segurança que não deve ser violado. Se ele for mexido, deve ser trocado por completo;
- Não utilizar niples de aço sem proteção contra corrosão ou alumínio pois, com o tempo, são incompatíveis com o latão.

Qualquer dúvida, entrar em contato com a nossa assistência técnica no tel: (11) 4785-0000.

CERTIFICAÇÃO DE VÁLVULAS DE GNV



CERTIFICAÇÕES DE SISTEMA DE GARANTIA DA QUALIDADE

